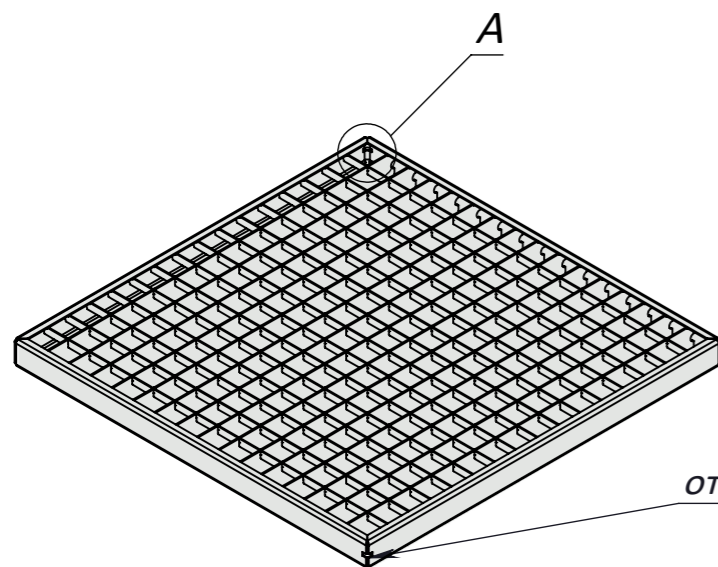
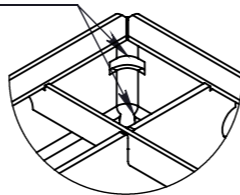


A (1 : 2)

отвори технологічні
(для підвішування
при цинкуванні)



отвір технологічний для витікання цинку

1. Розміри для довідок;
2. Невказані граничні відхилення розмірів $H14, h14, \pm IT14/2$;
3. Загальні допуски форми і розміщення - ГОСТ 30893.2-2002;
4. Цинкове покриття згідно ГОСТ 9.307-89, ISO1461:2009;
5. Виробник залишає за собою право без повідомлення споживача вносити зміни в конструкцію виробів для поліпшення їх технологічних і експлуатаційних параметрів, що не вплине на якість та властивості виробу.

РОЗМІРИ ВКАЗАНО В МІЛІМЕТРАХ		ПОКРИТТЯ:		ГОСТРІ КРОМКИ ТА КРАЇ ПРИТУПИТИ		НЕ МАСШТАБУВАТИ КРЕСЛЕННЯ		ВЕРСІЯ	
ДОПУСКИ: ISO 2768-m ЛІНІЙНІ: КУТОВІ:		Гаряче цинкування							
						НАЙМЕНУВАННЯ:			
						Решітка Base 550x550 сталева оцинкована чарункова A15			
						Клас навантаження A15			
викон.		підпис		ДАТА		АРТИКУЛ:		A3	
перев.				10.08.22		3520			
т.конт.									
н.конт.				МАТЕРІАЛ:					
затвер.				Сталь 08кп					
				МАСА: 6.15 кг		МАСШТАБ: 1:5		ЛИСТ 1 з 1	